

Catalogo corsi di formazione 2020

"La capacità di apprendere più velocemente dei vostri concorrenti potrebbe essere il solo vantaggio competitivo che avete"

Arie De Geus (autore di "L'azienda del futuro")



The ability to learn faster than competitors may be the only sustainable competitive advantage.

— *Arie de Geus* —

AZ QUOTES

NON CI FERMIAMO

Purtroppo la nostra vita professionale (e non solo) è stata sconvolta dalla pandemia Covid 19 e tutto è diverso , più difficile , meno naturale e intuitivo.

Ma la segregazione forzata a casa, il tele lavoro , la necessità dell'isolamento , paradossalmente ha creato anche l'opportunità di utilizzare il tempo in modo diverso .

Ecco perchè i nostri corsi sono erogabili anche in formato "Remote" cioè con una connessione via Skype O Microsoft Teams. Quindi non ci fermiamo.

Non vi fermate.

Cogliete un'opportunità unica di trasformare un periodo di frustrante impossibilità di lavorare e produrre , nel momento formativo migliore e più proficuo.

Consultate il catalogo e contattateci per valutare queste possibilità !

Faremo un po' di strada insieme ...senza muoverci da casa !

Le NOVITA' 2020

Quasi tutti i corsi sono stati rivisti in ottica di aggiornamenti (normativi, di conoscenza , i applicazione) per poter essere al passo con i tempi e con le esigenze aziendali moderne. In particolare si rendono più cospicui i contenuti delle sezioni "Business Design" e "Qualità"

La Struttura del Catalogo

Il catalogo prevede la suddivisioni in quattro aree principali :

- Business Design
- Qualità e organizzazione
- Sicurezza del lavoro e macchine
- Ergonomia Aziendale

Accanto a titolo, descrizione e destinatari del corso **non** trovate le ore di formazione: **si tratta di una scelta precisa** dettata dalla necessità di adeguare ogni corso alla realtà aziendale a cui è destinato. Partendo quindi da una struttura comune ogni corso, ogni volta, viene adattato e adeguato al personale che ne usufruisce, al settore merceologico e tecnico di attività, alla situazione logistica (disponibilità di aule o di aree specifiche sia presso sede Cliente, sia in strutture convenzionate). La parte progettuale dell'offerta formativa specifica è quindi basata sulle esigenze del Cliente, per rendere SOSTENIBILE l'attuazione del corso secondo la disponibilità delle risorse interne, orari compatibili con le esigenze aziendali e coordinamento con le attività aziendali . Per ogni corso viene quindi redatta e proposta un'offerta economica specifica.

Tutti i corsi sono finanziabili mediante accordo ed intervento con le strutture di istruzione e formazione finanziata.

Ing. Ruggero Romano
Via degli Orti 51
40137 Bologna
Cell. 3381503474
info@ruggeroromano.it
www.uggeroromano.it

Come nasce un progetto di formazione ?

Ogni corso viene progettato partendo dalle specifiche esigenze formative del Cliente:

- numero di **partecipanti**,
- **location**, (anche in "REMOTE" con Skype O Teams)
- disponibilità di **strumenti** (proiettori, lavagne, connessioni etc...),
- **priorità** e calendarizzazione,
- **obiettivi da raggiungere** ...

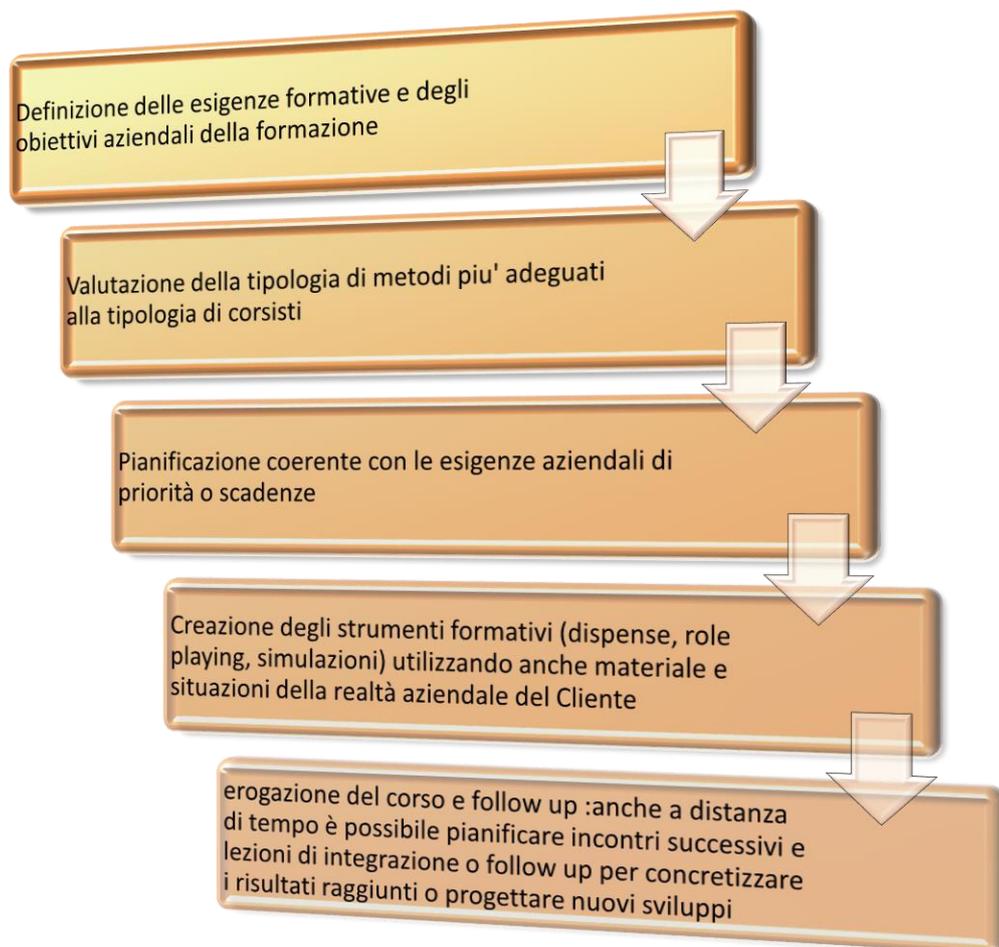
Tutti gli aspetti vengono valutati al fine di progettare il corso nel modo piu' efficace e sostenibile possibile, incluso il coordinamento con enti di formazione esterni per i corsi che possono essere inseriti in piani di finanziamento agevolato.

In base al tipo di azienda ed alla sua struttura, al tipo di prodotto e servizio, **vengono scelte le metodologie che maggiormente possono garantire il raggiungimento dell'obiettivo formativo**: quindi si procede a

realizzare esercitazioni, esempi, simulazioni mirate al coinvolgimento dei partecipanti. Per questo si acquisiscono le informazioni sulla tipologia di persone presenti in aula: ruoli aziendali, funzioni, livello culturale generale e specifico ...

Il corso non finisce...in aula: c'è sempre la disponibilità ad approfondimenti specificatamente calati nella realtà produttiva aziendale, anche a distanza di tempo, quando magari le esigenze applicative richiedono elementi formativi pratici, tutorship o evoluzioni nel percorso applicativo formativo

Il tutto è schematicamente illustrato a fianco.



BUSINESS DESIGN

La sezione di formazione “Business Design” si basa sulla collaborazione con manager esperti e di grande successo aziendale coinvolti da “**Improving Trends**”, una società di consulenza di cui Ruggero Romano è co-fondatore, proprio per usufruire delle competenze TOP nell’ambito del Business Design e della gestione aziendale.

Dedicato alle aziende di medie e piccole dimensioni, questa sezione si prefigge lo scopo di mettere a disposizione gli strumenti delle grandi multinazionali di successo, **adeguatamente ritirati e adattati alle dimensioni ed al mercato delle aziende con strutture anche molto più piccole.**

Il successo non è una questione di ... “dimensioni”, ma di competenza .

area	titolo	descrizione sintetica	destinatari	codice
Business Design e Sviluppo Aziendale	Il “Business Design”	Il corso fornisce gli strumenti essenziali per poter progettare e realizzare il proprio business aziendale. Dall’analisi di bilancio smart (cercare quasi sono le voci significative di un bilancio ..vostro e dei vostri concorrenti) , alla progettazione del business attraverso un metodo derivato dal Business Canvas Model , adattato alle realtà aziendali di dimensioni e risorse anche contenute, da quali strumenti adottare per analizzare , esplorare e penetrare in nuovi mercati (geografici, di settore, di prodotto) ai punti di forza costituiti da riorganizzazione aziendale per processi . Molti case aziendali e pratici forniscono spunti e suggerimenti da applicare da subito alla propria azienda	Imprenditori, manager e dirigenti di piccole e medie aziende. Manager in tutorship o formazione . Risorse dirigenziali o di staff in inserimento in nuove realtà aziendali anche complesse	BD001
	“I fornitori come vantaggio competitivo su mercato”	Come si selezionano i fornitori in modo che possano essere un punto di forza anche nei confronti dei Clienti ? Come si evitano rischi di discontinuità produttiva o di business ? Quali sono gli elementi e le strategie (applicative) per coinvolgere i fornitori senza dover far leva solo su aspetti economici .	Manager di uffici acquisti e buyers, Responsabili qualità, dirigenti e responsabili di processo produttivo	BD002

Direzione aziendale, Qualità e Organizzazione

area	titolo	descrizione sintetica	destinatari	codice
Direzione Aziendale, Qualità e Organizzazione	Corso Auditor interno qualificato iso 9001:2015	Il corso per qualificare auditor interni secondo lo standard iso 9001:2015. Il corso si pone l'obiettivo di fornire le competenze a personale interno per poter svolgere efficacemente verifiche di sistema, di processo e di prodotto in completa autonomia, dalla pianificazione alla reportistica. Il corso prevede numerose esercitazioni pratiche in aula ed una sessione di audit sul campo per testare l'efficacia e fornire agli allievi una esperienza realistica e non solo didattica	Responsabili di Sistema Qualità e loro collaboratori	QL015
	Corso Auditor interno qualificato IATF 16949:2016	Il corso per qualificare auditor interni secondo lo standard IATF 16949:2016. Il corso risponde ai nuovi requisiti dello standard che richiedono una dimostrazione oggettiva della qualifica del personale per condurre audit nel settore automotive. Il metodo prevede molte esercitazioni pratiche in aula, role playing (per testare situazioni realistiche) ed un vero e proprio audit in campo per passare dalla teoria alla pratica! Comprende audit di sistema, di prodotto e di processo.	Responsabili di Sistema Qualità e loro collaboratori	QL016
	Corso Auditor interno qualificato ISO 45001:2018	Il corso per qualificare auditor interni secondo lo standard ISO 45001. Verificare la coerenza fra il sistema di gestione per la sicurezza e la sua reale applicazione fornisce anche un oggettivo elemento per attestare l'applicazione dei requisiti di sorveglianza richiesti al datore di lavoro fra le responsabilità attribuite dal Decreto Legislativo 81. Il potere eseguire audit di sicurezza in modo oggettivo e facendoli condurre da un auditor	Datori di lavoro, responsabili di sistema sicurezza del lavoro e loro collaboratori, RSPP ed ASPP interni	QL017

	<p>interno qualificato aiuta il datore di lavoro nel tenere sotto controllo la propria organizzazione riducendo i rischi e attenuando le responsabilità legali</p>		
<p>Come realizzare una indagine di soddisfazione del cliente efficace , conforme ai requisiti di norma, poco costosa ...e che sia utile al marketing e a fare nuovo fatturato !</p>	<p>Sapere cosa vorrebbe il Cliente è un'informazione preziosa e non solo un requisito di norma della Qualità. . E allora ? Basta chiedere ! Il corso aiuta a progettare un sistema di indagine sulla soddisfazione del Cliente che possa essere utilizzato anche come potente strumento di marketing ; numerosi esempi pratici, testati sul campo forniscono lo spunto per realizzare vere e proprie campagne di indagine a costi ridottissimi . Inoltre il corso fornisce anche le informazioni per leggere i risultati di ogni indagine e scoprire quindi dove si è forti e dove invece è necessario rafforzarsi</p>	<p>Manager e responsabili qualità, collaboratori addetti alla verifica di soddisfazione del cliente,. Imprenditori di PMI.</p>	<p>QL018</p>
<p>Sistemi avanzati di indagine di soddisfazione del cliente basati sulle performance aziendali</p>	<p>Come identificare indicatori di performance rilevabili internamente per poter valutare (e quindi progettare) la soddisfazione del cliente</p>	<p>Manager e responsabili qualità, collaboratori addetti alla verifica di soddisfazione del cliente,. Imprenditori di PMI.</p>	<p>QL019</p>
<p>A new quality vision (Risk assessment, contesto, parti interessate e competenze : una linea guida pratica per comprendere e applicare efficacemente i requisiti della nuova iso 9001:2015)</p>	<p>Comprendere quali elementi considerare , come valutarli efficacemente, dove prelevare i dati e le informazioni necessarie a strutturare in modo operativo e redditizio le attività di identificazione di contesto e parti interessate e di valutazione del rischio</p>	<p>Imprenditori e manager impegnati per conseguire la certificazione iso 9001:2015. Responsabili dei Sistemi di Gestione Qualità, Ambiente e Sicurezza, Professionisti di processo, personale addetto ai sistemi di gestione aziendale</p>	<p>QL020</p>
<p>Costruire un sistema di gestione efficace...senza la certificazione</p>	<p>La Qualità e la gestione azione aziendale strutturata non sono peculiarità della grande azienda ,ma anche le piccole realtà possono utilizzare metodi di successo per poter aumentare il proprio parco clienti puntando ad aziende di maggiore spessore e contratti più gratificanti e affidabili . Come ? Dimostrando di avere le competenze per gestire efficacemente e in modo affidabile i propri processi , i controlli e le consegne ...il tutto anche senza certificarsi</p>	<p>Imprenditori , dirigenti , responsabili di processo e prodotto di medie e piccole aziende che hanno necessità di qualificarsi come fornitori di aziende di dimensioni piu' grandi o di settori specifiche e particolari (fornitori settore automotive, meccanica speciale , farmaceutico , ferroviario...)</p>	<p>QL014</p>

	corso ISO 9001-2015 per RSGQ	corso di approfondimento e applicazione delle norme iso 9001-2015	Responsabili di Sistema di Gestione Qualità Personale di supporto ai responsabili qualità aziendali con mansioni di controllo e gestione	QL002
"Quality is easy"	corso base sui concetti della Qualità e della certificazione	Tutto il personale aziendale di un'azienda che avvia il percorso di certificazione ISO 9001 Personale in formazione nelle aree aziendali di Qualità, e Controllo	QS003	
Corso FMEA ATTENZIONE !!! In preparazione il corso FMEA secondo i requisiti AIAG -VDA per il settore automotive. CONTATTATECI PER AGGIORNAMENTI	Il profitto comincia dalla progettazione dei prodotti e dei servizi: un metodo FMEA di seconda generazione applicato in industrie innovative del settore automotive, aereo, impiantistico etc...ma applicabile facilmente anche nella piccola e media azienda	Personale degli Uffici Tecnici Aziendali Ingegneri e tecnici di progettazione o di processo Responsabili Qualità Il corso è stato applicato e validato anche in aziende per certificazione ISO TS 16949 (settore automotive)	QL004	
SPC : l'analisi statistica di processo	Il corso mira a formare il personale aziendale non tanto o solo sui metodi statistici di controllo di processo, quanto sulle ragioni che stanno alla base del controllo, la necessità ed i vantaggi.	Personale operativo, capireparto e addetti alla produzione e alla Qualità. Responsabili Qualità Il corso è stato applicato e validato anche in aziende per certificazione ISO TS 16949 (settore automotive)	QL005	
I sistemi integrati: caratteristiche, come si costruiscono ed implementano, vantaggi strategici	Cos'è un Sistema Integrato ? Come si realizza un Sistema integrato Qualità, Ambiente e Sicurezza ? Il corso analizza in dettaglio le modalità di implementazione dei sistemi integrati in azienda , svelando i trucchi per ottimizzare le risorse e facilitarne l'utilizzo e la certificazione.	Responsabili di Sistemi Organizzativi che debbano implementare piu' sistemi di gestione nella stessa azienda o organizzazione. Addetti alla Qualità destinati alla responsabilità di Sistemi per la Sicurezza e/o l'Ambiente	QS006	
Gli Audit : tecniche di verifica interna	Come eseguire le verifiche interne in modo proficuo e soprattutto vantaggioso per l'azienda. Come pianificare , condurre e creare un report di audit. Come interfacciarsi con il personale e ottenere risultati in termini di efficienza ed efficacia	Responsabili e personale di Sistemi Organizzativi (Qualità, Sicurezza , Ambiente) Il corso abilita al ruolo di auditor interno (auditor di prima parte) e, a seconda dell'orientamento desiderato da impostare sui contenuti ,	QL007	

		è valido sia come auditor per sistemi qualità, che sicurezza, che ambiente.	
Strumenti base per le aziende iso ts 16949 AGGIORNATO al nuovo standard IATF 16949:2016	Il corso illustra in forma sintetica le basi di statistica, SPC e carte X-R, FMEA e Gestione documentale per le aziende che intendono intraprendere un percorso di certificazione secondo lo standard ISO TS 16949 (qualità dei settori auto motive)	Aziende con ruolo di fornitore e subfornitore del settore auto motive . Personale operativo, capireparto e addetti alla produzione e alla Qualità. Responsabili Qualità	QL008
Disegno Tecnico e tolleranze dimensionali ,di forme e posizione	La lettura del disegno tecnico di base per operatori e collaudatori ; i contenuti e il significato delle tolleranze. Come capire gli elementi base del collaudo in process basato sui requisiti tecnici del disegno	Il corso è dedicato a personale operativo di macchina, dei controlli in accettazione , della Qualità e del reparto collaudo. Particolarmente indicato per soggetti neoassunti o personale straniero che deve essere integrato nei processi produttivi	QL009
Come mantenere un sistema Qualità giovane, tonico ed efficace ?	“Perché i sistemi Qualità tendono a perdere efficienza nel tempo e non rendono piu’ come all’inizio ?” “Perché pur ricercando il miglioramento continuo, quello che si ottiene è invece una progressiva perdita di efficacia e maggiore difficoltà di applicazione di procedure e controlli ?” LA realtà aziendale mostra che i Sistemi Qualità invecchiano e spesso non sono piu’ efficaci nel produrre miglioramento e redditività. Il corso spiega metodologie pratiche applicative mirate alla ricerca di innovazione applicata ai Sistemi Qualità allo scopo di mantenerli sempre ...”giovani”	Il corso è dedicato a Responsabili Qualità e managers che vogliono analizzare il proprio Sistema Aziendale per identificarne opportunità di rinnovamento e soprattutto di acquisizione di Valore . Il corso offre un affiancamento operativo per la rigenerazione delle procedure e l’analisi funzionale di applicabilità (il corso è inserito anche nel programma “Ergonomia Aziendale”)	QL010
Creare procedure efficaci Con nuovi format procedurali !!!	Perché le procedure di un Sistema Qualità o Sicurezza non sono sempre applicate correttamente o semplicemente presentano difficoltà di implementazione ? Spesso il motivo è nella superficialità con la quale ci si approccia al realizzazione di procedure e istruzioni aziendali , senza tener conto della componente “umana” che dovrà applicarle ...ma prima ancora capirle, condividerle e riconoscersi negli	Il corso deriva da una collaborazione dell’autore con l’Ordine degli Ingegneri di Bologna ed ha dato origine ad un articolo in pubblicazione proprio nei giorni in cui viene redatto questo catalogo (gennaio 2015) ; nato per l’adozione di procedure per la Sicurezza in azienda, il corso risulta essere davvero straordinario per tutti coloro che sono chiamati a creare procedure	QS011

		<p>obiettivi stessi . Il corso suggerisce metodi per la realizzazione di procedure , (non solo scritte ,ma anche con metodi che fanno uso di sistemi informatici, tablet e tecnologie di ultima generazione) con l'obiettivo di creare strumenti efficaci ed efficienti per li sistemi di gestione di aziende di qualsiasi dimensione.</p>	<p>ed istruzioni all'interno dell'azienda o della struttura in cui operano. Attraverso esempi e moltissime applicazioni pratiche gli allievi del corso potranno acquisire i metodi e gli approcci per potere realizzare procedure efficaci. Responsabili di Sistemi di Gestione Qualità e Sicurezza, Dirigenti, preposti, sia delle aziende manifatturiere che dei servizi , troveranno applicazioni utilissime che potranno quindi velocizzare il loro lavoro e massimizzare i risultati del proprio operato.</p>
	<p>Gestione del problema e sistemi preventivi basati sul rischio SECONDA EDIZIONE – COLLEGAMENTO ISO 9001-2015</p>	<p>Problem Solving con metodiche di base e sistemi risk based . Il corso offre strumenti applicativi di semplice attuazione per le analisi orientate al problem solving: determinazione delle cause prime (root causes) e analisi degli approcci risolutivi. Approcci di decisione ed intervento basati sull'approccio alla valutazione del rischio</p>	<p>Il corso è indicato per tutte le organizzazioni ...che hanno problemi da risolvere (!) In sostanza i metodi sono trasversali e pososno dare ottimi risultati sia nelle problematiche tecniche,ma anche e soprattutto in quelle di tipo decisionale, e organizzativo. Notevole l'approccio risk base che sarà elemento di base anche per le nuove norme iso 9001-2015</p>



Strategie e competenze manageriali, Ergonomia aziendale

area	titolo	descrizione sintetica	destinatari	codice
Strategie e competenze manageriali, ergonomia aziendale	Ergonomia aziendale : corso di presentazione	<p>Cos'è l'ergonomia aziendale e quali principi adotta ? Quali sono i vantaggi che offre ? Quali strumenti occorrono all'azienda?</p> <p>IL CORSO E' COMPLETAMENTE GRATUITO</p> <p>E si prefigge di far conoscere i principi dell'Ergonomia Aziendale per farne percepire la redditività dei metodi di applicazione .</p>	<p>La presentazione è destinata a titolari d'azienda, managers, consulenti, dirigenti e comunque a chiunque intenda capire come sviluppare misure e sistemi operativi di rilancio aziendale e di sviluppo a riduzione dei costi, aumento dell'efficienza aziendale e incremento della redditività di prodotto/servizio.</p> <p>Il corso non è impegnativo di ulteriori consulenze o attività</p>	ES000
	Ergonomia aziendale : analisi funzionale e ricerca dei punti di inefficienza	<p>Il corso illustra i metodi per fare una analisi per funzioni della propria organizzazione aziendale , consentendo di individuare i ruoli chiave, i punti di inefficienza , gli elementi di debolezza e i "colli di bottiglia" su cui intervenire per snellire e ripristinare le condizioni per un funzionamento ergonomico dell'azienda</p>	<p>Il corso si rivolge in prima battuta a dirigenti e managers aziendali e successivamente al coinvolgimento dei quadri aziendali e/o degli operativi che poi potranno applicare le metodologie pratiche (fra cui metodi piu' tradizionali come 5WHYs e problem solving, opportunamente tarati sulle disponibilità e potenzialità aziendali)</p>	ES001
	Team Building	<p>Il corso si prefigge gli obiettivi di analizzare le tecniche di comunicazione efficaci orientate alla formazione di team di lavoro motivati ed efficienti. Analisi della comunicazione, sapersi esprimere in modo efficace in pubblico, motivare i collaboratori, gestire il conflitto, creare e gestire un team, gestire le riunioni massimizzandone i vantaggi ed evitando gli errori e le riunioni perdi-tempo. Essere uno strumento di monitoraggio apprezzato dalla Direzione ed efficace in azienda.</p>	<p>Figure di rilievo in azienda quali quadri e dirigenti. Personale incaricato di organizzare, gestire e coordinare personale assegnato sia come ruolo sia temporaneamente. Capi intermedi e personale inserito in attività di team (quali FMEA, QFD, analisi di mercato, team per la sicurezza etc...)</p> <p>Il corso si rivolge anche alla Direzione Generale come strumento per creare e coordinare gruppi di lavoro , amalgamando il personale</p>	EL002

		e riducendo sensibilmente i conflitti interni	
Gestione efficace delle riunioni	<p>il corso è parte del precedente ,ma puo' essere erogato anche in modo autonomo fornendo le tecniche per la gestione dello strumento "riunione" in modo assolutamente competitivo. Annulla il rischio di riunioni lunghe e inutili, si sofferma sui risultati della riunione e sulle attività conseguenti, insegna come cercare di gestire conflitti e problematiche relazionali nel team</p>	<p>Figure di rilievo in azienda quali quadri e dirigenti. Personale incaricato di organizzare, gestire e coordinare personale assegnato sia come ruolo sia temporaneamente. Capi intermedi e personale inserito in attività di team (quali FMEA, QFD, analisi di mercato, team per la sicurezza etc...) Il corso si rivolge anche alla Direzione Generale come strumento per creare e coordinare gruppi di lavoro , amalgamando il personale e riducendo sensibilmente i conflitti interni</p>	ES003
"sleeping with the enemy" : i rapporti post vendita con il Cliente	<p>Spesso il Cliente è visto come un "nemico": quando ? Quando reclama, sollecita, si arrabbia e pretende..a volte molto di piu' di quello che gli spetta ... Come gestire queste situazioni e , anzi , come prevenire che avvengano ? Come trasformare un punto di possibile insoddisfazione del Cliente in un elemento di fidelizzazione ? L'assistenza tecnica ovvero l'assistenza post vendita, la gestione del reclamo, le opportunità di business che si possono cogliere durante gli interventi dei tecnici in assistenza ...</p>	<p>Tecnico-commerciali e addetti all'assistenza post vendita o al servizio assistenza tecnica. Responsabili Qualità e addetti a gestione del reclamo cliente (sia come interfaccia diretta che come azioni successive di recupero e correttive).</p>	EL004

Sicurezza del Lavoro e Sicurezza Macchine

area	titolo	descrizione sintetica	destinatari	codice
Sicurezza del lavoro e Sicurezza Macchine 	Realizzare un fascicolo tecnico secondo i requisiti della Direttiva Macchine	Anche se i contenuti di un Fascicolo Tecnico sono descritti nella direttiva 2006/42/CE , la realizzazione pratica non è sempre semplice : il corso si propone di rendere strutturata e concettualmente semplice questa attività, con effetti benefici anche sulle aree di progettazione e riduzione delle modifiche tecniche	Progettisti e responsabili di ufficio tecnico di aziende produttrici macchine e componenti (quasi macchine) Responsabili sicurezza e datori di lavoro Responsabili Qualità e dei Sistemi di Gestione Integrata Auditor interni per la sicurezza	SL0013
	L'Analisi di rischio di una macchina (direttiva 2006/42/CE)	E' il cuore del Fascicolo Tecnico della macchina (..e anche della Quasi Macchina) . Ci sono diversi metodi e tools per eseguire questa attività che va affrontata con molta attenzione e cura per eviater di sottostimare rischi o dimenticare importanti passaggi e requisiti normativi . Notevoli pero' i vantaggi anche in fase di design review e di nuova progettazione o adeguamento di macchine esistenti	Progettisti e responsabili di ufficio tecnico di aziende produttrici macchine e componenti (quasi macchine) Responsabili sicurezza e datori di lavoro Responsabili Qualità e dei Sistemi di Gestione Integrata Auditor interni per la sicurezza	SL014
	La Direttiva macchine 2006/42/CE	I contenuti della direttiva sulla marcatura CE; i concetti di macchina e "quasi macchina"; come impostare , realizzare e gestire un fascicolo tecnico e la documentazione tecnica relativa.	Progettisti e responsabili di ufficio tecnico di aziende produttrici macchine e componenti (quasi macchine) Responsabili sicurezza e datori di lavoro Responsabili Qualità e dei Sistemi di Gestione Integrata Auditor interni per la sicurezza	SL001
	corso carrellisti (in conformità ai requisiti del dlgv 81/2008 e 106/2009) e accordo stato regioni 22 febbraio 2012 sulle attrezzature di lavoro	il corso presenta aspetti teorici (responsabilità previste dalla legislazione in materia di sicurezza) e pratici (manovre in sicurezza, manutenzione controlli, salute e antidoping , formazione....) . Corso	Operatori addetti al magazzino, alla produzione e alla logistica con compiti, anche occasionali, di conduzione di carrelli elevatori (sia frontali, che laterali). Capireparto e preposti	SS002

	qualificante al ruolo di carrellista in azienda.		
corso sicurezza in saldatura (in conformità ai requisiti del dlgv 81/2008 e 106/2009)	Corso dedicata alla sicurezza nelle operazioni di saldatura con particolare riferimento alla sicurezza dell'operatore,ma anche di altre persone esposte. Cenni di rischio esplosione ed incendio. Normativa e prescrizioni da rispettare . LA prevenzione degli incidenti (aspetti di prevenzione sanitaria connessi al rischio da radiazioni ottiche, gas di saldatura etc...)	Operatori addetti all'esecuzione di saldature in azienda o in cantiere Capireparto e preposti	SS003
corso sicurezza macchine (in conformità ai requisiti del dlgv 81/2008 e 106/2009)	Nonostante le macchine in azienda siano sempre piu' conformi alla marcatura CE, esistono rischi da considerare e danni e incidenti da prevenire. Il corso illustra anche la responsabilità a livello di legge dell'operatore, il reato di sostituzione o bypass dei sistemi di sicurezza, la prevenzione degli incidenti a persone occasionalmente esposte ...	Operatori addetti a lavorazioni meccaniche e comunque all'uso di macchinari vari in azienda Capireparto e preposti.	SS004
corso sicurezza sollevamento (in conformità ai requisiti del dlgv 81/2008 e 106/2009)	Il corso analizza i rischi del sollevamento e della movimentazione dei carichi con apparecchiature di sollevamento quali gru, montacarichi, carrelli. Il corso prevede anche una sezione relativa ai lavori in quota su piattaforma sollevabile e relativi rischi	Operatori addetti al sollevamento di materiali con attrezzature. Operatori addetti a lavori su piattaforme in quota. Magazzinieri e operatori della logistica. Capireparto e preposti.	SS005
Corso ATEX (integrazioni e applicazioni con Dlgv81/2008 e 106/2009)	Le direttive atex e la loro applicazione nella sicurezza del lavoro: responsabilità del datore di lavoro, del dirigente e del preposto. Fenomeno dell'esplosione, valutazione del rischio, zonizzazione e realizzazione del documento per la prevenzione e protezione dalla esplosioni. Misure tecniche ed organizzative. Uso di dispositivi conformi alla normativa AtEx e marcatura	Responsabili di Sistemi Organizzativi che debbano implementare piu' sistemi di gestione nella stessa azienda o organizzazione. Addetti alla Qualità destinati alla responsabilità di Sistemi per la Sicurezza e/o l'Ambiente	SL006
Sicurezza del lavoro e manutenzione (in conformità ai requisiti del dlgv 81/2008 e 106/2009)	la manutenzione delle macchine, delle attrezzature e degli impianti. Ma anche quella dei servizi e delle procedure. La manutenzione come elemento di prevenzione rotture e incidenti,ma quindi anche come elemento strategico	Datori di lavoro e dirigenti responsabili dei settori manutenzione interna, produzione e logistica. Quadri intermedi, capireparto, preposti,	SL007

	per evitare rallentamenti alla produzione e creare ottimizzazione dei processi aziendali		
Corso sulla movimentazione manuale dei carichi (in conformità ai requisiti del dlgv 81/2008 e 106/2009)	Il corso analizza i rischi del sollevamento e della movimentazione di carichi eseguita manualmente , cioè senza l'ausilio di macchine o ausili specifici. Completato da simulazioni e da una larga parte relativa alle conseguenze di azioni di sollevamento non corrette sulla salute .	Operatori addetti al sollevamento di materiali, carichi e altre attività che possano presentare rischi da movimentazione manuale dei carichi .. Magazzinieri e operatori della logistica. Capireparto e preposti.	SL008
Corso dirigenti e preposti (in conformità ai requisiti del dlgv 81/2008 e 106/2009 e coerente con i requisiti dell'accordo stato regioni del 21-12-2011 in materia di formazione per la sicurezza del lavoro) <u>NOVITA' : il corso puo' essere pianificato con i dirigenti aziendali personalizzando gli orari di frequenza all'interno della giornata lavorativa (orari tardo pomeridiani, sedi diverse etc...)</u>	Il corso analizza attraverso 4 moduli integrati gli aspetti normativi e di responsabilità del ruolo di preposto e dirigente , concetti di prevenzione , protezione, analisi di rischio e modalità di interfacciamento e comunicazione efficace.	preposti e dirigenti	SL009 Il corso ha durata di 16 ore
Corso base sicurezza del lavoro per l'industria metalmeccanica (ateco 4) in conformità ai requisiti del dlgv 81/2008 e 106/2009 e coerente con i requisiti dell'accordo stato regioni del 21-12-2011 in materia di formazione per la sicurezza del lavoro.	Il corso è previsto per le aziende meccaniche (rischio alto) e si compone di un modulo generale di 4 ore e di una serie di moduli successivi per la durata di 12 ore relative ai rischi specifici , per complessive 16 ore di formazione cosi' come previsto dall'accordo stato regioni	Tutti i lavoratori (per i lavoratori degli uffici che non sono presenti in aree produttive il corso viene ridotto nel modulo rischi specifici a sole 4 ore)	SL010 Il corso ha durata complessiva di 16 ore
Creare procedure efficaci (Versione ISO45001)	Si tratta della versione orientata specificatamente ai Sistemi per la Gestione della Sicurezza del corso presente nella sezione "Qualità" di questo catalogo. Si pone l'obiettivo di fornire	Il corso deriva da una collaborazione dell'autore con l'Ordine degli Ingegneri di Bologna ed ha dato origine ad un articolo in pubblicazione proprio nei	SS012

	<p>all'allievo gli strumenti metodologi specifici e gli approcci per realizzare procedure di sicurezza realmente efficaci ed implementabili anche in sistemi resi difficili da problematiche di comunicazione quali presenza di soggetti di lingua straniera o forte differenza sociale e culturale</p>	<p>giorni in cui viene redatto questo catalogo (gennaio 2015) ; nato per l'adozione di procedure per la Sicurezza in azienda, il corso risulta essere davvero straordinario per tutti coloro che sono chiamati a creare procedure ed istruzioni all'interno dell'azienda o della struttura in cui operano. Attraverso esempi e moltissime applicazioni pratiche gli allievi del corso potranno acquisire i metodi e gli approcci per potere realizzare procedure efficaci. Responsabili di Sistemi di Gestione Sicurezza, Dirigenti, preposti, sia delle aziende manifatturiere che dei servizi , troveranno applicazioni utilissime che potranno quindi velocizzare il loro lavoro e massimizzare i risultati del proprio operato.</p>	
	<p>Corso RLS secondo requisiti Dlg 81/08 e accordi stato regioni sulla formazione dei datori di lavoro</p>	<p>Corso di formazione e qualifica RLS. Il corso puo' essere erogato anche nel formato aggiornamento con numero di ore di formazione ridotto e relativo ai soli obblighi di aggiornamento annuali</p>	<p>Personale eletto come RLS che deve acquisire le necessarie competenze di copertura dle ruolo. RLS già formati ce devono adempiere agli aggiornamenti annuali.</p>

CONTATTI

Ing. Ruggero Romano
 Via degli Orti 51
 40137 Bologna
 Cell. 3381503474
info@ruggeroromano.it
www.ruggeroromano.it